

Perfection in fluids.

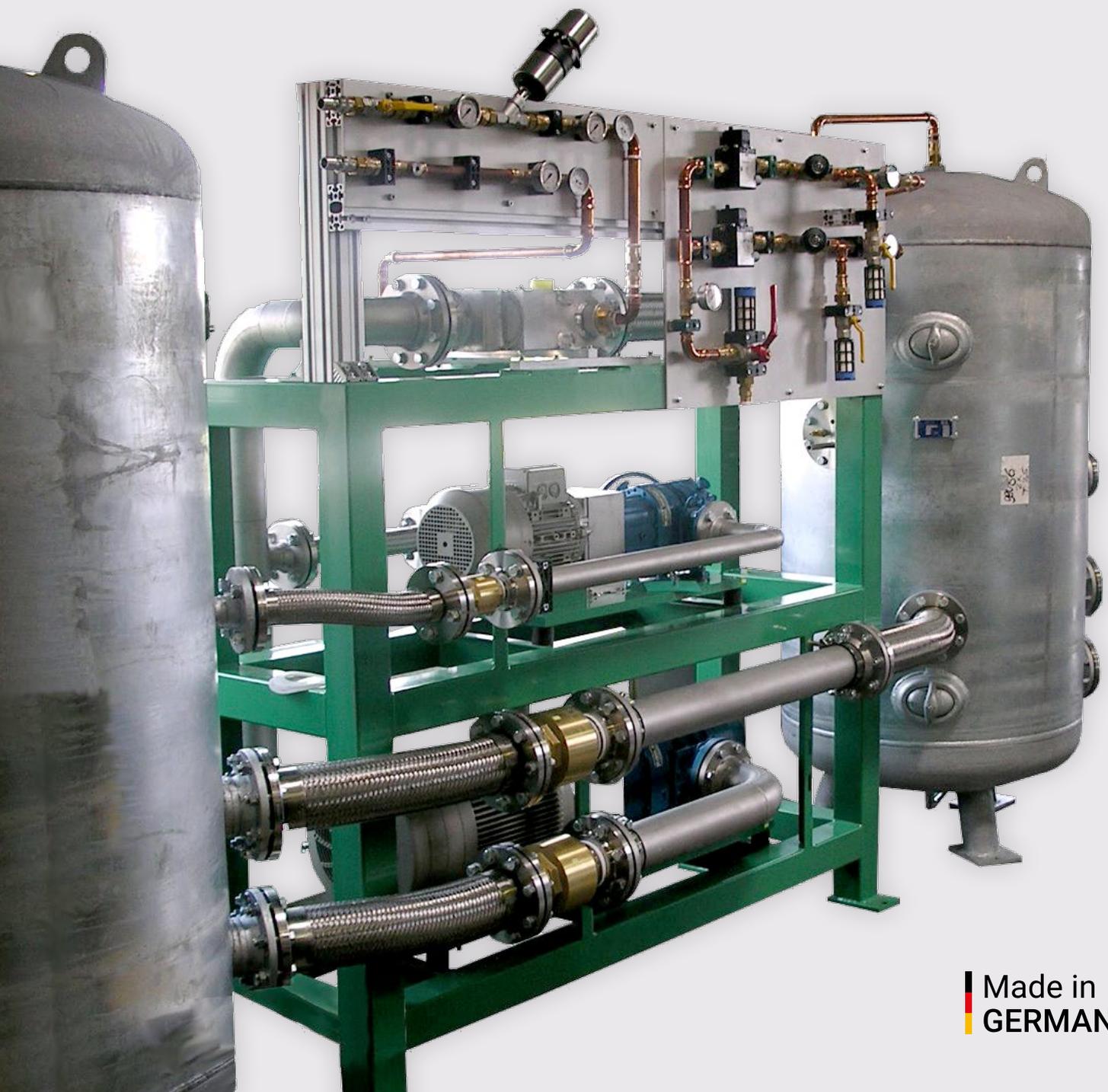
The right *flow*
by German engineering.



FTB - CL

Filterprüfstand - Closed Loop Design

Datenblatt EPE-147034



Made in
GERMANY



FTB - CL

Filterprüfstand- Closed Loop Design

EPE-147034



Made in GERMANY



Prüfung von Druckluftfiltern im Kreislaufbetrieb

Normvolumenstrom bis 3000 m³/h
bei 7 bar Überdruck



Beschreibung

Die Anlage ist zur Prüfung von Druckluftfilterelementen mit Filtergehäuse bestimmt. Die Prüfung erfolgt unter Druck im Kreislaufbetrieb. Vorteil des Kreislaufbetriebs ist der niedrige Energiebedarf, da die Gebläse nur die Druckverluste der Verrohrung kompensieren müssen. Der Prüfstand ist mit der entsprechenden Technik zur Beladung der Prüfluft mit Aerosolen vor dem Prüfling und zur Partikel-sensierung nach dem Prüfling ausgestattet. Die Durchflussmessung erfolgt über einen hochpräzisen Drehkolbengaszähler, welcher unabhängig vom Druck gleichbleibende Genauigkeit besitzt. Die Prüfstandssteuerung erfolgt über einen PC mit einer unter LabVIEW entwickelten Software.



Vorteile

- ✓ Energiesparender Kreislaufbetrieb - Closed Loop
- ✓ Prüfungen bis 7 bar rel.
- ✓ Prüfung nach ISO 12500
- ✓ Einfache Bedienung durch intuitive Software

Abbildung ähnlich

Technische Daten

Normvolumenstrom	40..3000 Nm ³ /h
Betriebsdruckbereich	0..7 bar rel.
Temperaturbereich	20..30°C



Speziallösungen Anwendungsbeispiel:



Filtertechnik: Prüfung von Druckluftfilterelementen



Dies ist lediglich eine **beispielhafte** Auslegung und individuell an Ihre Anforderungen anpassbar.



Top-Innovator 2016

Bei speziellen Anforderungen beraten wir Sie gerne. Änderungen vorbehalten. / EPE-147034 / Stand: 10/2017 / V01
© EP Ehrler Prüftechnik Engineering GmbH, Wilhelm-Hachtel-Str. 8, D-97996 Niederstetten

TOP-INNOVATOR 2016: EP Ehrler Prüftechnik zählt zu den innovativsten Unternehmen des deutschen Mittelstands.

+49 (0) 79 32 . 6 06 66 - 0 / +49 (0) 79 32 . 6 06 66 - 11 / info@ep-e.com / www.ep-e.com