

Perfection in fluids.

The right *flow*
by German engineering.



BTB10.000 - Lüfter- & Ventilatorenprüfstand

Datenblatt EPE-155936



Made in
GERMANY



BTB10.000 - Lüfter- & Ventilatorenprüfstand

EPE-155936



Made in GERMANY



Abbildung ähnlich

Kennlinienprüfstand für Saugbetrieb nach DIN EN ISO 5801

Durchflusssystem mit 2 LFE Messstrecken und Beta Sensor (Wilson-Staugitter) bis 10.000 m³/h
Drücke bis -100 Pa

Beschreibung

Der Prüfstand dient der Kennlinienermittlung von Ventilatoren. Das System ist als saugender Kammerprüfstand nach DIN EN ISO 5801 konstruiert. Der durch Messstrecke, Rohrleitung, Gleichrichter etc. verursachte Druckverlust wird durch ein Stützgebläse kompensiert. Auf dem Prüfobjekt können unterschiedliche Lastzustände simuliert werden.

Der Prüfstand ist für Volumenstrommessungen von 5 bis 10.000 m³/h ausgelegt. Der Kammerdruck in dieser Ausführung kann von 0 bis -100 Pa variiert werden. Die Schnittstelle zum Prüfling ist eine universelle Klemmplatte mit Schnellspannklemmen auf der Prüfkammer. Der Testaufbau umfasst zwei LFE-Messstrecken sowie einen Beta-Sensor (Wilson Staugitter) zur Durchflussmessung. Die 3 Messstrecken sind manuell in kürzester Zeit umschaltbar (Blower-Door System). Die Genauigkeit des Messsystems beträgt ± 1% MW. Das Gebläse kann in einem separaten Raum betrieben werden (Geräuschdämpfung und Wärmequelle). Das System wird von einem PC mit NI Messdatenerfassungshardware und einer Mess- und Steuerungssoftware unter LabVIEW gesteuert.

Vorteile

- ✓ Messgenauigkeit bis ± 1% MW
- ✓ Universal-Aufspannplatte zum Testen verschiedener Prüfkörper
- ✓ Prüfung nach DIN EN ISO 5801
- ✓ Einfache Bedienung durch individuelle Software
- ✓ Optional: Vom Saug- zum Blasbetrieb wechseln

Technische Daten

Volumenstrom	5..10.000 m ³ /h
Temperatur + Umgebung (Saugbedingungen)	0..50°C
Messgenauigkeit	±0,3°C
Relative Luftfeuchtigkeit (Saugbedingungen)	0..100 % rH
Messgenauigkeit	±3% rH
Differenzdruck Prüfkammer zur Umgebung	0..-100 Pa
Messgenauigkeit	±0,25% EW
Volumenstrom LFE 1	5..75 m ³ /h
Messgenauigkeit	±1% MW
Volumenstrom LFE 2	66..1000 m ³ /h
Messgenauigkeit	±1% MW
Volumenstrom Beta Gassensor	1000..10000 m ³ /h
Messgenauigkeit	±1% MW

Standardlösungen Anwendungsbeispiele:



Gas- und Flowmesstechnik:
Prüfung von Ventilatoren mit Messeinrichtungen



Haus- und Energietechnik:
Prüfung von Dunstabzugshauben, Lüftern



Luftfahrt:
Prüfung von Lufttechnischen Komponenten

! Dies ist lediglich eine beispielhafte Auslegung und kann sich für Ihre Applikation ändern.



Bei speziellen Anforderungen beraten wir Sie gerne. Änderungen Vorbehalten. / EPE-155936 / Stand: 03/2018 / V03
© EP Ehrler Prüftechnik Engineering GmbH, Wilhelm-Hachtel-Str. 8, D-97996 Niederstetten

TOP-INNOVATOR 2016: EP Ehrler Prüftechnik zählt zu den innovativsten Unternehmen des deutschen Mittelstands.

Top-Innovator 2016

+49 (0) 79 32 . 6 06 66 - 0 / +49 (0) 79 32 . 6 06 66 - 11 / info@ep-e.com / www.ep-e.com