

Perfection in fluids.

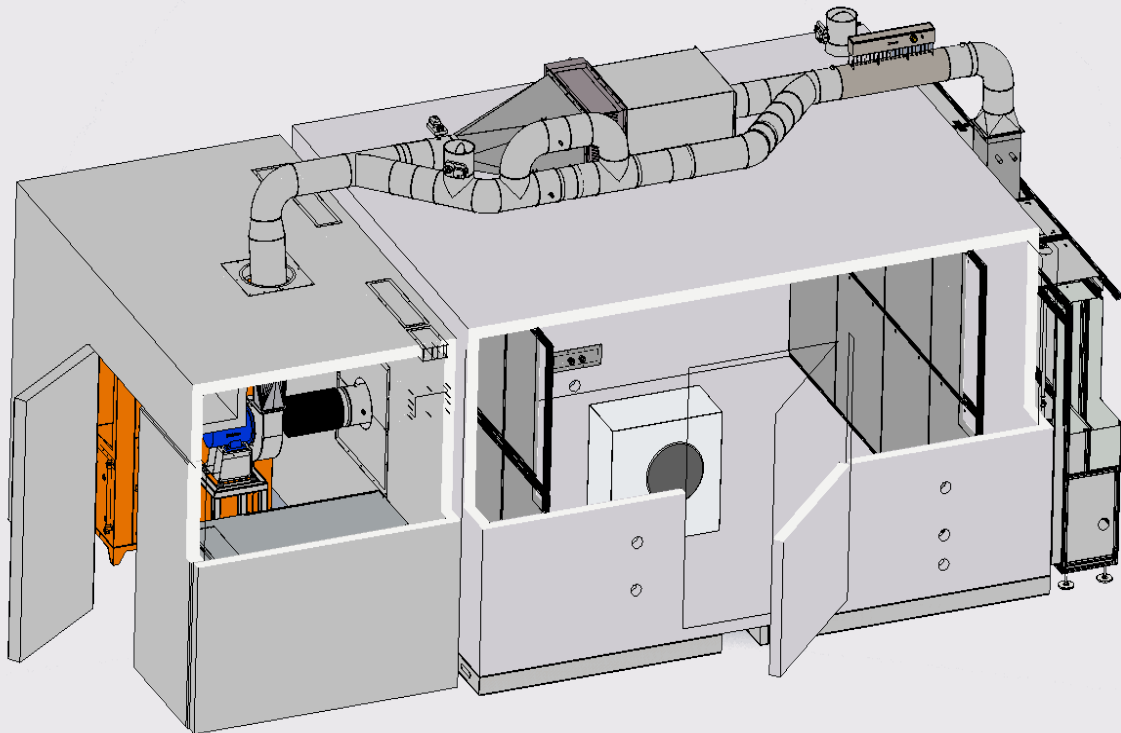
The right *flow*
by German engineering.



HPT -25/50

Wärmepumpenprüfstand

Datenblatt EPE-162444



Made in
GERMANY



HPT -25/50

Wärmepumpenprüfstand

EPE-162444



Made in GERMANY

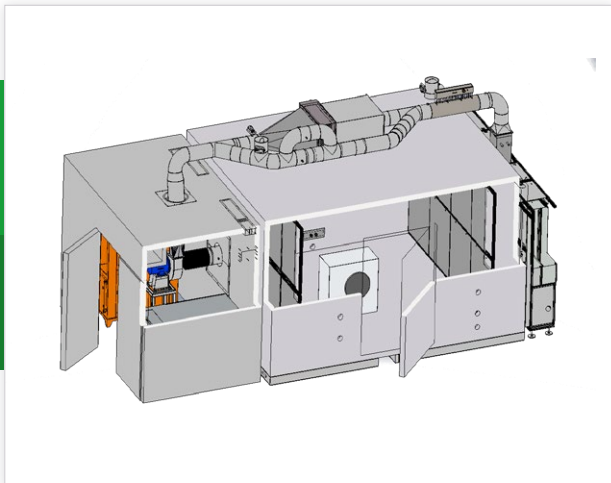
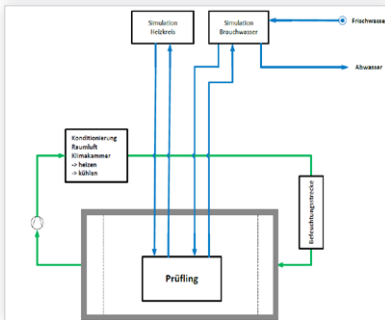


Abbildung ähnlich



Funktionsprüfung von Luft-Wasser-Wärmepumpen

Leistungsmessung nach Norm DIN EN ISO 14511
Closed-Loop Design
Temperaturen -25 bis +50°C, Feuchte 10 bis 92 % rH

Beschreibung

Der Prüfstand dient zur Funktionsprüfung von Luft-Wasser-Wärmepumpen nach Norm DIN EN ISO 14511. Luft-Wasser-Wärmepumpen werden innerhalb einer Klimakammer getestet. In der Klimakammer werden Raum-Luft-Bedingungen eingestellt, Temperaturen von -25 bis +50°C bei Feuchten von 10 bis 92 % rH auch bei negativen Temperaturen (Feuchte bis -10°C) sind möglich. Außerdem werden Heizkreis und Brauchwasserkreis simuliert. Die Luft wird in einem geschlossenen Kreislauf (Closed-Loop) bewegt. Die Luftmenge wird über den FU des Lüfters und dessen Kennlinie eingestellt. Die Luft wird über einen Wärmetauscher mit Kältemaschine (4KW @-25°C) bis zu -25°C gekühlt und über eine elekt. Heizung bis zu 50°C erwärmt. Die Anlagensteuerung erfolgt über einen PC mit NI Messdatenerfassungshardware und einer Mess- und Steuerungssoftware unter LabVIEW.

Technische Daten

Temperatur	-25...+50°C
Feuchte	10...92 % rH
Luftfeuchte Feucht- kugeltemperatur	-8...12 K
Volumenstrom Heizungswasser	5...60 l/min
Temperatur Vorlauf / Rücklauf	7...72°C
Volumenstrom Brauchwasser	2...50 l/min
Temperatur Brauchwasser	6...11°C

Vorteile

- ✓ Funktionsprüfung nach Norm:
DIN EN 16147 Brauchwassernorm
DIN EN 14825 Berechnungsnorm
DIN EN 14511 Wärmepumpen
- ✓ Laminar durchströmte Prüfkammer
- ✓ Optimale Verteilung der Temperatur in der Kammer
- ✓ Kreislaufbetrieb - Closed Loop Design

Standardlösungen Anwendungsbeispiele:

- Haus- und Energietechnik
- Automotive und Automatisierung
- Luftfahrt
- Kraftwerkstechnik

! Dies ist lediglich eine beispielhafte Auslegung und kann sich für Ihre Applikation ändern.



Bei speziellen Anforderungen beraten wir Sie gerne. Änderungen Vorbehalten. / EPE-162444 / Stand: 04/2018 / V01
© EP Ehrler Prüftechnik Engineering GmbH, Wilhelm-Hachtel-Str. 8, D-97996 Niederstetten

TOP-INNOVATOR 2016: EP Ehrler Prüftechnik zählt zu den innovativsten Unternehmen des deutschen Mittelstands.

+49 (0) 79 32 . 6 06 66 - 0 / +49 (0) 79 32 . 6 06 66 - 11 / info@ep-e.com / www.ep-e.com